



वर्डीकेदार गाउँपालिका, गाउँ कार्यपालिकाको कार्यालय खडेउली, डोटी  
जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना  
भिर्चे,वेवरा, भरणकटे, खानेपानी तथा सरसफाई योजना



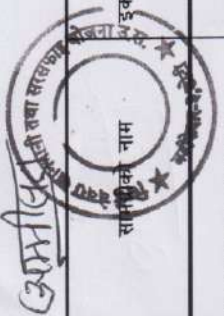
दरभाउपत्र (समुह क)

डुवानी गर्ने रोड हेडको स्थान: खडेउली, डोटी

जम्मा लागत रकम :

६,५९,४४८०.९७ डुवानी सहित

सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	इकाई तौल	भारिको प्रकार	परिणाम			दर रु.		रकम	म्राड/मापवण्ड
					भिर्चे,वेवरा	भरणकटे	जम्मा परिणाम	अंकमा	मक्षरमा		
१	सिमेन्ट ओ.पी.सी.	बोरा	५०.००	सजिलो	२९०.३	३६०.५	६५०.८				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
४	डण्डी - ८ मि.मि.	के.जी.	१.००	असजिलो	२१६.०	२४९.६	४६५.६				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
५	डण्डी - १० मि.मि.	के.जी.	१.००	असजिलो	२८२.३	३०३.२	५८५.५				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
६	डण्डी - १२ मि.मि.	के.जी.	१.००	असजिलो	७९.८	५४.९	१३४.८				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
७	बौध्ने तार (बाइन्डिङ तार)	के.जी.	१.००	सजिलो	१६.१	१३.६	२९.७				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
१२	किल्ला	के.जी.	१.००	सजिलो	२६.८	१९.५	४६.३				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
३०	कुखुरे जाली	व.मि.	०.४०	सजिलो	११३.६	८४.४	१९८.१				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
३९	बिटुमिन पेन्ट (IS १५८)	लिट्र	१.००	सजिलो	४.५	३.५	८.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
४१	पेट्रोल	लिट्र	१.००	सजिलो	३.४	७.१	१०.५				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
४२	फलामे लष्ठा १० मिमि	मिटर	०.६२	असजिलो	११२.५	०.०	११२.५				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
४९	म्यानहोल कभर ६०० मिमि	सेट	१२	सजिलो	१	०	१				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
५७	ग्रीस	लिट्र	१.००	सजिलो	०.०	२.५	२.५				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार



सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	इकाई तौल	भारिको प्रकार	परिणाम				र.रू.		रकम	संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
					भिर्चे,वेवरा,	भरणकट्टे,	जम्मा परिणाम	अंकमा	अक्षरमा			
७४	ग्यालानाइड एमएस तार १०/३.२५	के.जी.	१.००	सजिलो	१३१.१	९७.४	२२८.४					संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
७८	फलामे ग्रील गेट (सटरसहित)	बटा	१५.००	सजिलो	०.०	१२.०	१२.०					संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
८३	गोलो स्ल्याब फ्रेम ६०० मिमि	सेट	१३.००	सजिलो	१२.०	१७.०	२९.०					संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
९०	घारको ग्रिड (सीआई)	बटा	१.००	सजिलो	६५.०	४६.०	१११.०					संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
९३	फलामे लट्टा १४ मिमि	मिटर	१	असजिलो	०	९८	९८					संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
९७	बुलडग ग्रिप १० मिमि	सेट	१.००	सजिलो	१८.०	०.०	१८.००					संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
९९	बुलडग ग्रिप १४ मिमि	सेट	१	सजिलो	०	१२	१२					संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
१०१	थिम्बल सेट १० मिमि	सेट	१.००	सजिलो	६.०	०.०	६.००					संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
१०३	थिम्बल सेट १४ मिमि	सेट	१	सजिलो	०	४	४					संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
१०६	स्याडल	बटा	१.००	सजिलो	६.०	४.०	१०.००					संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
११०	रबल डुंगा	घ.मी.	२०००	सजिलो	१	०	१					संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
११४	पोलिथिन शीट ३०० गेज	व.मि.	०.०१	सजिलो	२९.२	२२.७	५१.८					संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
११८	एंगल पोल १.९ मी लामो	बटा	७.४६	सजिलो	०.०	१५४.०	१५४.०					संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
११९	३" ३" ५ फिट बटकोर्णिय तार जाली १० SWG	व.मि.	१.३०	सजिलो	०.०	३१९.५	३१९.५					संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार



सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	इकाई तौल	भारिको प्रकार	परिणाम				र.रू.		रकम	संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
					मि.चे.वेवरा,	भरणकटे,	जम्मा परिणाम	संकमा	असरमा			
१२७	सप्ट निलो रड अथवा चमकिलो निलो (बाहिरी सतहका लागि मौसम-प्रतिरोधी)	लिट्र	१.००	सजिलो	१९.३	१८.०	३७.३					
१२८	स्नो सेतो रड (बाहिरी सतहका लागि मौसम-प्रतिरोधी)	लिट्र	१.००	सजिलो	९.७	२२.८	३२.५					
१७५	१२ मि.मि. बाटर फुफ प्लाई बुड	ब.मि.	९.००	सजिलो	२३.२	१६.६	३९.८					
	जी.आइ तथा ब्रास फिटिंग र पाईप											
२२	ब्रास धारा	बटा	०.४०	सजिलो	६६.०	४५.०	१११.०					
२३	ब्रास युनियन (१५x२० मिमी)	बटा	०.११	सजिलो	६५.०	४३.०	१०८.०					
२४	ब्रास युनियन (२०x२५ मिमी)	बटा	०.१८	सजिलो	८.०	७.०	१५.०					
२५	ब्रास युनियन (२५x३२ मिमी)	बटा	०.२५	सजिलो	५.०	७.०	१२.०					
२६	ब्रास युनियन (३२x४० मिमी)	बटा	०.३७	सजिलो	५.०	०.०	५.०					
२७	ब्रास युनियन (४०x५० मिमी)	बटा	०.५०	सजिलो	११.०	२.०	१३.०					



सी.न.	सम्पत्तिको नाम	इकाई	इकाई तौल	भारिको प्रकार	परिणाम			दर रू.		रकम
					भिन्ने,वेवरा,	भरणकट्टे,	जम्मा परिणाम	अंकमा	अक्षरमा	
६५	जी.आइ. एल्बो (१५ मिमी०)	वटा	०.१०	सजिलो	३१८.०	२१८.०	५३६.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
६६	जी.आइ. एल्बो (२० मिमी०)	वटा	०.१५	सजिलो	४.०	३.०	७.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
६७	जी.आइ. एल्बो (२५ मिमी०)	वटा	०.२०	सजिलो	९.०	१०.०	१९.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
६८	जी.आइ. एल्बो (३२ मिमी०)	वटा	०.३०	सजिलो	४.०	०.०	४.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
६९	जी.आइ. एल्बो (४० मिमी०)	वटा	०.४०	सजिलो	८.०	३.०	११.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
७०	जी.आइ. एल्बो (५० मिमी०)	वटा	०.६८	सजिलो	२४.०	३६.०	६०.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
७१	जी.आइ. इक्वयल टी (१५ मिमी०)	वटा	०.१३	सजिलो	८.०	१४.०	२२.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
७६	जी.आइ. इक्वयल टी (२० मिमी०)	वटा	०.२०	सजिलो	२.०	०.०	२.००			NS बा सो सह को IS (१८७९) (सबम बर्ग)
७८	जी.आइ. इक्वयल टी (३२ मिमी०)	वटा	०.४०	सजिलो	१.०	०.०	१.०			NS बा सो सह को IS (१८७९) (सबम बर्ग)

सी.न.	संस्था/संस्थाको नाम	इकाई	इकाई तौल	भारिको प्रकार	परिणाम			दर रू.		रकम	टिप्पणी
					भिच्चेवरा ,	भरणकट्टे ,	जम्मा परिणाम	अंकमा	अक्षरमा		
७९	जी.आइ. इन्वयल टी (४० मिमी७)	बटा	०.५०	सजिलो	२.०	०.०	२.०				NS बा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम बर्ग)
८०	जी.आइ. इन्वयल टी (५० मिमी७)	बटा	०.८७	सजिलो	५.०	३.०	८.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
९३	जी.आइ. -पोलिथिन पल्यान्ज सेट (५०x६३ मिमी७)	सेट	२.४०	सजिलो	८.०	२१.०	२९.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
१०३	जी.आइ. प्ला (५० मिमी७)	बटा	०.२०	सजिलो	०.०	६.०	६.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
१०६	जीएम एयर भल्म (२० मिमी७)	बटा	०.४०	सजिलो	०.०	१.०	१.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
१२१	गन मेटल गेट भल्म (१५ मिमी७)	बटा	०.४३	सजिलो	६२.०	४१.०	१०३.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
१२३	गन मेटल गेट भल्म (२५ मिमी७)	बटा	०.८०	सजिलो	१.०	३.०	४.०				NS-१४९/०४४. NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।
१२५	गन मेटल गेट भल्म (४० मिमी७)	बटा	१.६०	सजिलो	१.०	०.०	१.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
१२६	गन मेटल गेट भल्म (५० मिमी७)	बटा	२.५०	सजिलो	८.०	६.०	१४.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार



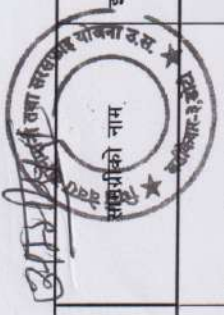
सी.न.	शुद्धीको नाम	इकाई	इकाई तौल	भारिको प्रकार	परिणाम				दर रू.		रकम	टिप्पणी
					भिन्नेवेवरा	भरणकटे	जम्मा परिणाम	अंकमा	अक्षरमा			
१३०	गन मेटल ग्लोब भल्म (१५ मिमी०)	बटा	०.४३	सजिलो	२.०	०.०	२.००				NS-१४९/०४४. NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।	
१३१	गन मेटल फ्लो रेगुलेटर (१५ मिमी०)	बटा	०.३८	सजिलो	६६.०	४५.०	१११.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार	
१३२	गन मेटल ग्लोब भल्म (२० मिमी०)	बटा	०.६८	सजिलो	४.०	६.०	१०.००				NS-१४९/०४४. NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।	
१३३	गन मेटल ग्लोब भल्म (२५ मिमी०)	बटा	१.००	सजिलो	०.०	२.०	२.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार	
१३४	जीएम ग्लोब भल्म (३२ मिमी०)	बटा	१.७०	सजिलो	२.०	०.०	२.००				NS-१४९/०४४. NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।	
१३५	गन मेटल ग्लोब भल्म (४० मिमी०)	बटा	२.२५	सजिलो	४.०	१.०	५.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार	
१४५	जी.आइ. निपल (१५ मिमी०/७५ मिमी लामो)	बटा	०.१३	सजिलो	१९३.०	१२६.०	३१९.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार	
१४९	जी.आइ. निपल (२० मिमी०/७५ मिमी लामो)	बटा	०.२०	सजिलो	८.०	१२.०	२०.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार	
१५२	जी.आइ. निपल (२५ मिमी०/७५ मिमी लामो)	बटा	०.२५	सजिलो	६.०	१२.०	१८.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार	



सी.न.	सम्झौताको नाम	इकाई	इकाई तौल	भारिको प्रकार	परिणाम				दर रु.		रकम
					मि.चै.वेवरा,	भरणकट्टे,	जम्मा परिणाम	अंकमा	अक्षरमा		
१५५	जी.आइ. निप्ल (३२ मिमी०/७५ मिमी लामो)	बटा	०.२८	सजिलो	६.०	०.०	६.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
१५८	जी.आइ. निप्ल (४० मिमी०/७५ मिमी लामो)	बटा	०.३०	सजिलो	१५.०	२.०	१७.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
१६१	जी.आइ. निप्ल (५० मिमी०/७५ मिमी लामो)	बटा	०.४०	सजिलो	३३.०	३१.०	६४.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
१८३	जी.आइ. पाइप (१५ मिमी-MC)	मिटर	१.२८	असजिलो	१४२.५	१०२.९	२४५.४				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
१८५	जी.आइ. पाइप (२० मिमी-MC)	मिटर	१.६६	असजिलो	९.७	९.०	१८.७				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
१८६	जी.आइ. पाइप (२५ मिमी-MC)	मिटर	२.५३	असजिलो	९.९	१२.१	२१.९				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
१८७	जी.आइ. पाइप (३२ मिमी-MC)	मिटर	३.२८	असजिलो	१६.८	०.०	१६.८				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार



सी.न.	संस्थाको नाम	इकाई	इकाई तौल	भारिको प्रकार	परिणाम			दर रू.		रकम	संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
					भिच्चेवेवरा,	भरणकटे,	जम्मा परिणाम	अंकमा	अक्षरमा		
१८८	जी.आइ. पाइप (४० मिमी)-MC	मिटर	३.७९	असजिलो	१२.३	३.२	१५.५				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
१८९	जी.आइ. पाइप (५० मिमी)-MC	मिटर	५.३२	असजिलो	२३.३	६१.५	८४.९				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
२०४	जी.आइ. रिड्यूसर सेकेट (२५x१५ मिमी)	बटा	०.६५	सजिलो	२.०	१.०	३.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
२२३	जी.आइ. रिड्यूसर सेकेट (६५"५० मिमी)	बटा	०.६५	सजिलो	१.०	०.०	१.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
२३३	जी.आइ. सेकेट १५ मिमी	बटा	०.०८	सजिलो	१३२.०	८६.०	२१८.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
२३४	जी.आइ. सेकेट २० मिमी	बटा	०.१२	सजिलो	२.०	०.०	२.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
२३५	जी.आइ. सेकेट २५ मिमी	बटा	०.१५	सजिलो	१.०	१.०	२.०				NS वा सो सहको IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
२३८	जी.आइ. सेकेट ५० मिमी	बटा	०.५०	सजिलो	४.०	१२.०	१६.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
२५३	जी.आइ. युनियन (१५ मिमी)	बटा	०.२२	सजिलो	१२८.०	८५.०	२१३.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार
२५४	जी.आइ. युनियन (२० मिमी)	बटा	०.२६	सजिलो	४.०	०.०	४.०				NS वा सो सहको IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
२५५	जी.आइ. युनियन (२५ मिमी)	बटा	०.३०	सजिलो	३.०	२.०	५.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्फेसिफिकेशन अनुसार



सी.न.	संस्था/संस्थाको नाम	इकाई	इकाई तौल	भारिको प्रकार	परिणाम				दर रू.		रकम
					भिर्ने वेवरा	भरणकटे	जम्मा परिणाम	अंकमा	अकारमा		
२५६	जी.आइ. युनियन (३२ मिमी०)	बटा	०.५०	सजिलो	२.०	०.०	२.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
२५७	जी.आइ. युनियन (४० मिमी०)	बटा	०.६५	सजिलो	९.०	०.०	९.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
२५८	जी.आइ. युनियन (५० मिमी०)	बटा	१.१३	सजिलो	१२.०	१२.०	२४.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
२७७	जी.आइ. अन-इक्वयल टी (२०x१५ मिमी०)	बटा	०.२०	सजिलो	०.००	६	६				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
२७८	जी.आइ. अन-इक्वयल टी (२५x१५ मिमी०)	बटा	०.२३	सजिलो	३.०	५.०	८.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
२८४	जी.आइ. अन-इक्वयल टी (४०x१५ मिमी०)	बटा	०.४०	सजिलो	१.०	१.०	२.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
२८८	जी.आइ. अन-इक्वयल टी (५०x१५ मिमी०)	बटा	०.५०	सजिलो	३.०	१.०	४.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
२८९	जी.आइ. अन-इक्वयल टी (५०x२० मिमी०)	बटा	०.५०	सजिलो	०.०	१.०	१.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
३२७	पोलिथिन रिड्युसर (५०x३२)	बटा	०.२८	सजिलो	१.०	१०.०	११.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
३३३	पोलिथिन रिड्युसर (६३x४०)	बटा	०.४४	सजिलो	१.०	१.०	२.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
३३९	पोलिथिन रिड्युसर (७५x६३)	बटा	०.५५	सजिलो	०.०	१.०	१.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
३४३	पोलिथिन रिड्युसर (९०x६३)	बटा	०.५५	सजिलो	३.०	२.०	५.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार



सी.न.	सिमापतिको नाम	इकाई	इकाई तौल	भारिको प्रकार	परिणाम			दर रू.		रकम	संलग्न गुणस्तर तथा स्केसिफिकेशन अनुसार
					सिचि,वेवरा,	भरणकटे,	जम्मा परिणाम	अंकमा	अक्षरमा		
३५२	पी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-२५	मिटर	०.१४	असजिलो	३३८.२	१९१३.९	२२५२.१				
३५५	पी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-३२	मिटर	०.२२	असजिलो	९९८.६	१५९४.८	२५९३.४				
३५६	पी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-४०	मिटर	०.३५	असजिलो	१३५२.७	७२९.९	२०८२.६				
३५७	पी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-५०	मिटर	०.५४	असजिलो	२१६०.८	१६३६.८	३७९७.६				
३५८	पी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-६३	मिटर	०.८६	असजिलो	५३२.९	३६२६.६	४१५९.५				
३७२	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ११, PN-१२.५, DN-३२	मिटर	०.२६	असजिलो	०.०	१२५४.५	१२५४.५				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १००
३७३	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ११, PN-१२.५, DN-४०	मिटर	०.४२	असजिलो	१७५२.३	०.०	१७५२.३				
३७५	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ११, PN-१२.५, DN-५३	मिटर	१.०३	असजिलो	०.०	२०४.८	२०४.८				



सी.न.	संयोजकको नाम	इकाई	इकाई तौल	भारिको प्रकार	परिणाम			दर रू.		रकम	संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
					भिन्नेवेरा,	भरणकटे,	जम्मा परिणाम	अंकमा	अक्षरमा		
३८३	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ९, PN-१६, DN-२०	मिटर	०.१३	असजिलो	२३५०.८	२५२५.०	४८७५.८				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
३८६	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ९, PN-१६, DN-२५	मिटर	०.१९	असजिलो	०.०	२७०.२	२७०.२				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
३९२	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ९, PN-१६, DN-६३	मिटर	१.२२	असजिलो	०.०	१७३.९	१७३.९				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
४०९	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ७.५, PN-२०, DN-६३	मिटर	१.४४	असजिलो	०.०	३६४.१	३६४.१				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
४२२	पी.ई.-१०० पाइप, SDR २१, PN-६, DN-४०	मिटर	०.३६	असजिलो	२७.०	०.०	२७.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
४२३	पी.ई.-१०० पाइप, SDR २१, PN-६, DN-६३	मिटर	०.५७	असजिलो	२५५.३	२२४.१	४७९.४				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
४२४	पी.ई.-१०० पाइप, SDR २१, PN-६, DN-७५	मिटर	०.८१	असजिलो	३२.०	०.०	३२.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
४२५	पी.ई.-१०० पाइप, SDR २१, PN-६, DN-९०	मिटर	१.१५	असजिलो	०.०	८०.०	८०.०				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १००
४६४	पोलिथिन इक्ववल टी (६३ मिमी)	बटा	०.३२	सजिलो	०.०	१.०	१.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
४७२	एचडीपी स्ट्रनर (५० मिमी)	बटा	०.१५	सजिलो	१.०	१०.०	११.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
४७३	पोलिथिन स्ट्रनर (६३ मिमी)	बटा	०.२५	सजिलो	१.०	१.०	२.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
४७४	एचडीपी स्ट्रनर (७५ मिमी)	बटा	०.३५	सजिलो	०.०	१.०	१.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
४७५	एचडीपी स्ट्रनर (९० मिमी)	बटा	१.९०	सजिलो	३.०	२.०	५.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
५१२	स्याडल क्ल्याम्प २५x२० मिमी ट्यास	सेट	०.०६	सजिलो	१३.०	२४.०	३७.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार



सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	इकाई तौल	भारिको प्रकार	परिणाम			दर रू.		रकम	संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
					भिर्चे,वेवरा ,	भरणकठे ,	जम्मा परिणाम	संकमा	अक्षरमा		
५१३	स्याडल कल्याम्प ३२x२० मिमी व्यास	सेट	०.०६	सजिलो	२५.०	१४.०	३९.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
५१५	स्याडल कल्याम्प ४०x२० मिमी व्यास।	सेट	०.०९	सजिलो	११.०	५.०	१६.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
५१८	स्याडल कल्याम्प ५०x२० मिमी	सेट	०.०९	सजिलो	५.०	२.०	७.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
५२१	स्याडल कल्याम्प ६३x२० मिमी व्यास	सेट	०.१५	सजिलो	७.०	६.०	१३.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
६२४	पानी मिटर (ब्रास बडी)	चटा	१.००	सजिलो	६२.०	४१.०	१०३.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
	औजार हर										संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
१	बेल्ला	संख्या	२.४०	सजिलो	८.०	८.०	१६.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
२	गौटी	संख्या	५.००	सजिलो	८.०	८.०	१६.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
३	कोवाल्लो	संख्या	२.००	सजिलो	४.०	४.०	८.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
४	सब्बल १ " ५"	संख्या	३.५०	सजिलो	३.०	३.०	६.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
५	स्लेज ह्यामर १० पाउन्ड	संख्या	४.५५	सजिलो	२.०	२.०	४.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
७	टुल बक्स लक सेटसहित	संख्या	१०.००	सजिलो	१.०	१.०	२.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
	१ हीटिङ प्लेट (१५० मि.मि. व्यास)	संख्या	३.५०	सजिलो	१.०	१.०	२.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
११	थर्मोक्रोम चक	संख्या	१.००	सजिलो	२.०	२.०	४.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
	१३ पाइप रेन्च ३६"	संख्या	३.००	सजिलो	०.०	१.०	१.०				PIPE WRENCH (हेभी ड्युटी) डिभिडत (S) लाई IS मा चिन्ह लगाइएको : 4003 (भाग-2), 1986/97 P-353 HS कोड-8204
१४	पाइप रेन्च २४"	संख्या	२.५०	सजिलो	१.०	१.०	२.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
१५	पाइप रेन्च १४"	संख्या	१.५०	सजिलो	१.०	२.०	३.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
१६	पाइप रेन्च १८"	संख्या	२.४०	सजिलो	१.०	०.०	१.०				संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार



सी.न.	समिति/को नाम	इकाई	इकाई तौल	भारिको प्रकार	परिणाम			दर रू.		रकम
					भि.वे.वे.रा.	भरणकटे	जम्मा परिणाम	अंकमा	अक्षरमा	
१८	ह्याक्सो फ्रेम	संख्या	०.६०	सजिलो	२.०	४.०	४.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
१९	ह्याक्सो ब्लेड	दर्जन	०.५०	सजिलो	५.०	४.०	९.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
२०	एडजस्टेबल स्प्यानर १८"	संख्या	०.४	सजिलो	१	१	२.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
२१	फलामको प्यान (मध्यम आकार)	संख्या	१.००	सजिलो	६.०	६.०	१२.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
२२	बिलिड टोवल	संख्या	०.२५	सजिलो	२.०	२.०	४.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
२३	पोइन्टिड टोवल	संख्या	०.१०	सजिलो	२.०	२.०	४.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
२४	स्टिल ब्रस	संख्या	०.५०	सजिलो	३.०	२.०	५.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
२५	डाई सेट १/२-१" टिथ सहित	सेट	०.८०	सजिलो	१.०	१.०	२.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
२६	डाई सेट १ १/४"-२" टिथसहित	सेट	१.००	सजिलो	१.०	१.०	२.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
३०	डाई टिथ आयल (क्यानसहित)	लिट्र	१.५	सजिलो	०	१	१			
३१	नाप्ने फिता ३० मि.	संख्या	०.७५	सजिलो	१.०	१.०	२.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
३२	एडजस्टेबल स्प्यानर (१०")	संख्या	०.८०	सजिलो	१.०	१.०	२.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
३३	आधा गोली रेती २५० मि.मि.	संख्या	०.४०	सजिलो	१.०	१.०	२.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
३४	फल्याट रेती २५० मि.मि.	संख्या	०.४०	सजिलो	१.०	१.०	२.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
३६	हाते थारी- (१४")	संख्या	१	सजिलो	०	१	१			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
३८	क्ला ह्यामर	संख्या	०.७०	सजिलो	२.०	२.०	४.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
३९	प्लायर्स	संख्या	०.३०	सजिलो	२.०	२.०	४.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
४०	प्लम्ब लाइन	संख्या	०.३०	सजिलो	२.०	३.०	५.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
४१	पाइप रेन्च (१२")	संख्या	१.५०	सजिलो	०.०	२.०	२.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार

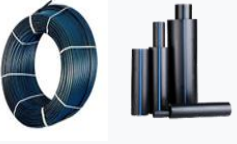








सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	इकाई तौल	भाषिको प्रकार	परिणाम			दर रू.		रकम
					भिच्चेवेवरा,	भरणकटे,	जम्मा परिणाम	संख्या	अक्षरमा	
४२	फावडा	संख्या	२.४०	सजिलो	५.०	५.०	१०.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
४३	स्पिरिट लेवल	संख्या	०.६०	सजिलो	२.०	२.०	४.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
४६	नापने फिता ५ मि.	संख्या	०.१५	सजिलो	३.०	१.०	४.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
४७	पाइप भाइस हेभी	संख्या	२.००	सजिलो	१.०	१.०	२.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
४८	पाइप कटर	संख्या	३.००	सजिलो	०.०	१.०	१.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
४९	र्याब्रिट चकु	संख्या	०.१५	सजिलो	१.०	१.०	२.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
५०	सबल १ " ४"	संख्या	३.५०	सजिलो	३.०	३.०	६.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
५१	स्टेज ह्यामर १/२ पाउन्ड	संख्या	०.३०	सजिलो	२.०	२.०	४.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
५२	स्टोन कटर ह्यामर	संख्या	०.७०	सजिलो	२.०	१.०	३.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
५३	छिना १ " ६"	संख्या	१.००	सजिलो	२.०	२.०	४.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
५४	छिना १ " २४"	संख्या	२.००	सजिलो	२.०	०.०	२.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
५५	फिसिड ट्रोवल	संख्या	०.२०	सजिलो	२.०	३.०	५.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
५६	स्टिल कैची	संख्या	०.१०	सजिलो	१.०	१.०	२.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
५७	मेसन स्वयायर	संख्या	०.४०	सजिलो	२.०	२.०	४.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
५८	स्टिलको बाल्टी	संख्या	३.००	सजिलो	३.०	२.०	५.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
६४	टेफलोन टेप	संख्या	०.०२	सजिलो	२०.०	२.०	२२.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
६६	मेसन रस्सी	संख्या	०.१५	सजिलो	३.०	३.०	६.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
६७	सफा ब्रस (४")	संख्या	०.३५	सजिलो	३.०	३.०	६.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
६८	तेलको क्यान	संख्या	०.३०	सजिलो	०.०	१.०	१.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
७२	वायुबा छान्ने जाली	मिटर	०.५०	सजिलो	३.०	३.०	६.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
७३	त्रीपाल १२" " ८"	संख्या	५.००	सजिलो	४.०	४.०	८.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार
७४	प्लेन शीट	संख्या	३.००	सजिलो	३.०	२.०	५.०			संलग्न गुणस्तर तथा स्कोसिफिकेशन अनुसार











**अनुसुची - ४**  
**निर्माण सामग्री गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन**










निर्माण सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिम छ भनी सुनिश्चित गरेपछि मात्र आपूर्तिकर्ताले निर्माण सामग्री आपूर्ति गर्नु पर्नेछ । नेपालमा उत्पादन हुने निर्माण सामग्री र औजारको हकमा नेपाल गुणस्तर तथा नापतौल विभागले स्वीकृत गरेको NS लोगो र नम्बर सबै निर्माण सामग्रीमा कोरियोको (मर्क गरेको) र भारतमा उत्पादित निर्माण सामग्री र औजारको हकमा IS लोगो कोरियोको (मर्क गरेको) हुनुपर्नेछ । आपूर्तिकर्ताहरूले सबै निर्माण सामग्रीहरू NS वा IS ग्यारेन्टी गरिनुपर्छ, र अनिवार्य रूपमा सबै (अनिवार्य HDPE पाइप, GI पाइप, ब्रास फिटिङ्स) निर्माण सामग्रीहरू आवश्यकता अनुसार प्रमाणित प्रमाण पत्र प्रतिलिपि पेश गर्नु पर्ने छ ।













क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
<b>क. पाइप तथा फिटिङ्स</b>					
१.	उच्च घनत्व पोलिथिन पाइप (दोस्रो संशोधन) 	<b>NS 40-2079</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>सामग्री ग्रेड: PE 63, PE 80 र PE 100 ।</li> <li>SDR: SDR 41, SDR 33, SDR 26, SDR 21, SDR 17, SDR 13.6, SDR 11, SDR 9, SDR 7.4 र SDR 6</li> <li>दबाव मूल्याङ्कन: PN 6, PN 10, PN 12.5, PN 16 र PN 20</li> <li>साइज: (नोमिनल व्यास): <b>DN 20</b> मिमी देखि <b>DN 100</b> मिमी</li> <li>सामग्री परीक्षण प्रमाणपत्रहरू आपूर्तिकर्ता द्वारा उपलब्ध गराउनु पर्ने छ । (अनिवार्य)</li> </ul> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>लक्ष्मी</li> <li>पञ्चकन्या</li> <li>साकुरा</li> <li>नेपाल प्लाष्टिक</li> <li>रत्ना, आदि</li> <li>लगायत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्रप्त सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>एक क्वाइल पाइपका बीचमा कुनै जोडाइ हुनु हुदैन।</li> <li>पाइपका दुवै छेउ बन्द गरिएका हुनुपर्दछ ।</li> <li>पाइप प्रत्येक मिटरमा मार्क गरेको हुनु पर्छ ।</li> <li>सबै पाइप SDR सेरिज हुनुपर्ने छ ।</li> <li>६३ मिमि को पाइप क्वाइल हुनु पर्ने छ ।</li> </ul>	PN 6 पाइप ट्रेन लागि मात्र प्रयोग गरिने छ ।
२.	पानी आपूर्तिको लागि जस्ती हल्का स्टील पाइप दोस्रो संशोधन 	<b>NS 199:2046</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ग्याल्भेनाइज्ड माइल्ड स्टील पाइप "मध्यम" र "हेभी" ड्युटी ग्याल्भेनाइज्ड स्टील पाइप हुनुपर्छ ।</li> <li>पाइपलाई प्रत्येक ६ मिटरको मानक लम्बाइमा आपूर्ति गरिनुपर्छ । प्रत्येक पाइपलाई पाइपका थ्रेडहरू जोगाउनको लागि अन्त्यमा प्लास्टिकको घण्टी (कभर) प्रदान गरिनुपर्छ ।</li> <li>सामग्री परीक्षण प्रमाणपत्रहरू आपूर्तिकर्ता द्वारा उपलब्ध गराउनु पर्ने छ । (अनिवार्य)</li> </ul> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>हुलास</li> <li>भगवती</li> <li>मैनावती</li> <li>जगदम्बा</li> <li>लगायत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्रप्त सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिसको एउटा छेउमा संकेत र अर्का छेउमा प्लाष्टिक कभर हनपदछ</li> <li>हरेक पिस पाइपमा गुणस्तर संकेत: मार्क हुनुपर्दछ ।</li> <li>हरेक पिसमा रंग लगाइएका हनपदछ ।</li> <li>३ वा ६ मिटरको टुकामा उपलब्ध</li> <li>गुणस्तर पहिचान: <ul style="list-style-type: none"> <li>हलुका श्रेणी — <span style="background-color: yellow;">पहेला</span></li> <li>मध्यम श्रेणी — <span style="background-color: cyan;">निला</span></li> <li>गह्रा श्रेणी — <span style="background-color: red;">रातो</span></li> </ul> </li> </ul>	










क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
३.	<p>ब्रास युनियन</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ब्रास युनियन एसडीआर पाइप अनुसार अद्यावधिक गर्नुपर्छ।</li> <li>• बाहिरी भागको फिनिसिङ्ग तथा थ्रेड मिलेको हुनु पर्ने छ।</li> <li>• HDPE पाइप भाग अनिवार्य SDR पाइप अनुसार हुनु पर्ने छ।</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• प्रिति</li> <li>• अमित</li> <li>• अंकुर</li> <li>• लगायत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
४	<p>गनमेटल एयर रिलिज भल्भ</p> 	<p>पानी सेवाहरूको लागि एयर रिलिज भल्भको लागि विशिष्टता</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>सामग्रीहरू:</b> एयर रिलिज भल्भहरू निर्माण गर्न प्रयोग गरिने सामग्रीहरू: शरीरको लागि लिड टिन ब्रोन्ज, बलको लागि तामाको पाता र नट र बल पिनको लागि कास्ट ब्रास।</li> <li>• <b>साइज र प्रेसर:</b> न्यूनतम पर्खाल मोटाई २ MM भएको । समग्र लम्बाइ ११४ MM र बाहिर Dia ८० MM हो। न्यूनतम कार्य दबाव 6 kg f/cm<sup>2</sup> को हुनु पर्ने छ। एयर भल्भहरू २२ kg f/cm<sup>2</sup> सम्मको दबावको सामना गर्न सक्ने हुनु पर्ने छ। ।</li> <li>• <b>दबाव परीक्षण:</b> प्रत्येक एयर रिलिज भल्भ यसको कम्पोनेन्टहरूसँग पूर्ण रूपमा जम्मा गरिएको ६ kg f/cm<sup>2</sup> को आन्तरिक हाइड्रोस्टेटिक दबाव अन्तर्गत परीक्षण गरिन्छ।</li> </ul> <p><b>वजन:</b> -४००-५०० ग्राम न्यूनतम</p> <p>आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ।</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• प्रिति</li> <li>• अमित</li> <li>• अंकुर</li> <li>• लगायत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
५	<p>फ्लो रेगुलेटिङ्ग भल्भ</p> 	<p><b>सामग्री:</b> तामाको रंगमा गनमेटल</p> <p><b>बडी परीक्षण दबाव = ३० kg f/cm<sup>2</sup></b></p> <p><b>सिट र पछाडि सिट परीक्षण दबाव = २० kg f/cm<sup>2</sup></b></p> <p><b>वजन:</b> - ४०० ग्राम न्यूनतम</p> <p>एउटा योजनामा कम्ती २वटा रेगुलेटिङ्ग की(चाबी) पनि उपलब्ध गराउनु पर्ने छ।</p> <p>आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ।</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• प्रिति</li> <li>• अमित</li> <li>• लगायत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी	
६	 <p>गनमेटल ग्लोब भल्भ</p>	<p>(NS-382/054, NS मार्क गरिएको)</p> <p>सामग्री: शरीर, बोनेट, भल्भ डिस्क, चेकआउट, नट, गन मेटल</p> <p>ह्यान्डव्हील: कास्ट आइरन      प्याकिड: एस्बेस्टोस</p> <p>ह्यान्डव्हीलका लागि स्क्रू र वाशर: हल्का स्टील परीक्षण र प्रमाणीकरण</p> <p>शारीरिक परीक्षण दबाव = 22 kg f/cm<sup>2</sup>      परीक्षण दबाव = 17.5 kg f/cm<sup>2</sup></p> <p>आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ।</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• प्रिति</li> <li>• अमित</li> <li>• लगायत नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
७	 <p>गेट भल्भ</p>	<p>(NS-१४९/०४४, NS मार्क गरिएको)</p> <p>सामग्री: शरीर, बोनेट, भल्भ डिस्क, चेकआउट, नट गन मेटल</p> <p>स्पिन्डल: जाली पीतल      ह्यान्डव्हील: कास्ट आइरन      प्याकिड: एस्बेस्टोस</p> <p>ह्यान्डव्हीलका लागि स्क्रू र वाशर: हल्का स्टील परीक्षण र प्रमाणीकरण</p> <p>शारीरिक परीक्षण दबाव = २२ kg f/cm<sup>2</sup>      सिट र पछाडि सिट परीक्षण दबाव = १७.५ kg f/cm<sup>2</sup></p> <p>आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• प्रिति</li> <li>• अमित</li> <li>• लगायत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
८	 <p>गनमेटल फेरुल कक</p>	<p>गनमेटल फेरुल कक (NS-३६१/०५३, NS मार्क गरिएको)</p> <p><u>निर्दिष्टीकरण</u></p> <p>NS-३६१/०५३ अनुसार गन मेटल फेरुल; IS:५५४ अनुसार स्क्रू मेल इन्ड(BSPT)</p> <p>सामग्री: बडी, प्लग र क्याप: गन मेटल/लीडेड टिन कांस्य</p> <p>वासर प्लेट र नट: वासर प्लेट र नट उच्च तन्य ब्रास ग्यास्केट: संकुचित एस्बेस्टोस</p> <p>फाइबर वासर : प्राकृतिक रबर कपर वाशर: तामाको पाना वजन: - ४०० ग्राम न्यूनतम</p> <p>परीक्षण दबाव = २० kg f/cm<sup>2</sup></p> <p>आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• प्रिति</li> <li>• अमित</li> <li>• लगायत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी	
९	<p>ट्याप्स (बिब-कक प्रकार)</p> 	<p>(NS - 362/053, NS मार्क गरिएको)</p> <p>सामग्री:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>शरीर र बोनेट गलान्ड, क्रच,</li> <li>वासर प्लेट: - कास्ट ब्रास, डाइट कास्ट ब्रास</li> <li>स्पिन्डल र नट: जाली पीतल</li> <li>प्याकिङ: एस्बेस्टोस</li> <li>रबर वासर: प्राकृतिक रबर</li> </ul> <p>परीक्षण र प्रमाणीकरण</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>सबै ब्रास ट्यापहरू 2 MPa Hyd मा परीक्षण गरिएको हुने।</li> <li>कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र प्रत्येक आपूर्ति संग समावेश हुनु पर्ने।</li> <li>वजन: 400 ग्राम</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>प्रिति</li> <li>अमित</li> <li>लगायत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	<p>सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।</p>	
<p><b>जि. आइ. फिटिङ्स</b></p> <p>NS वा IS मापदण्ड अनुसार काम गर्ने दबाव २१.४२ kgf/cm<sup>2</sup> हाइड्रोलिक छ।</p> <p>भौतिक गुणहरू:</p> <p>१. Brinell कठोरता: १५०BHN अधिकतम २.तन्किने (टेन्साइल) शक्ति: ३३ - ३६ Kg/mm<sup>2</sup> वा ३२५ - ३५०mpa ३. प्रतिशत लम्बाइ: ०६ - १२%</p> <p>साइज: IS: 1879-2010 (भाग I देखि X) अनुसार कास्ट आइरन पाइप फिटिंग</p> <p>फिनिस: IS: 2633-1986, IS: 6745-1972 र IS: 4759-1996 अनुसार Hot Dip Galvanized। न्यूनतम जस्ता कोटिंग 610gm/m<sup>2</sup></p> <p>सामग्री विशिष्टता: कास्ट आइरन अनुसार IS: 14329-1995; ग्रेड BM300</p> <p>थ्रेडहरू: IS अनुसार: 554-1999/ISO 7.1:1994 हुनु पर्ने छ।</p>						

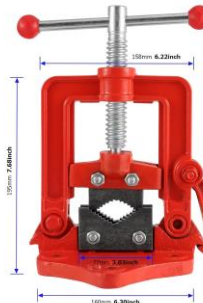


क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
१०	जीआई फ्ल्यान्ज सेट (मध्यम वर्ग) 	NS वा सो सरह को IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ ।</li> <li>फिटी-सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।</li> </ul>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>हुलास</li> <li>जगदम्बा</li> <li>कृती</li> <li>यूनिक</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरु</li> </ul>	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।	
११	GI- HDPEE फ्ल्यान्ज सेट (मध्यम वर्ग) 	NS वा सो सरह को IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ ।</li> <li>फिटी-सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।</li> </ul>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>हुलास</li> <li>जगदम्बा</li> <li>कृती</li> <li>यूनिक लगायत</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरु</li> </ul>	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।	
१२	GI Unequal Tee (Medium Class) 	NS वा सो सरह को IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ ।</li> <li>फिटी-सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।</li> </ul>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>हुलास</li> <li>जगदम्बा</li> <li>कृती</li> <li>यूनिक</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरु</li> </ul>	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।	




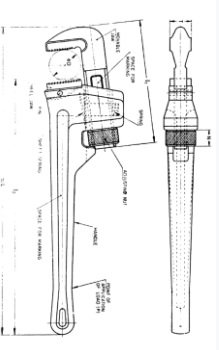

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
१३	GI Union (Medium Class) 	NS वा सो सरह को IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ ।</li> <li>फिटी-सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।</li> </ul>	 IS:1879 	<ul style="list-style-type: none"> <li>हुलास</li> <li>जगदम्बा</li> <li>कृती</li> <li>यूनिक</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरु</li> </ul>	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।
१४	GI Reducer (Medium Class) 	NS वा सो सरह को IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ ।</li> <li>फिटी-सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।</li> </ul>	 IS:1879 	<ul style="list-style-type: none"> <li>हुलास</li> <li>जगदम्बा</li> <li>कृती</li> <li>यूनिक</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरु</li> </ul>	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।
१५	GI End Plug (Medium Class) 	NS वा सो सरह को IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ ।</li> <li>फिटी-सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।</li> </ul>	 IS:1879 	<ul style="list-style-type: none"> <li>हुलास</li> <li>जगदम्बा</li> <li>कृती</li> <li>यूनिक</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरु</li> </ul>	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।
१६	GI Equal Tee (Medium Class) 	NS वा सो सरह को IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ ।</li> <li>फिटी-सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।</li> </ul>	 IS:1879 	<ul style="list-style-type: none"> <li>हुलास</li> <li>जगदम्बा</li> <li>कृती</li> </ul>	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा




क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी	
				<ul style="list-style-type: none"> <li>यूनिक</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरू</li> </ul>	योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।	
१७	GI Socket (Medium Class) 	NS वा सो सरह को IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ ।</li> <li>फिटी-सहरू ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।</li> </ul>	 	<ul style="list-style-type: none"> <li>हुलास</li> <li>जगदम्बा</li> <li>कृती</li> <li>यूनिक</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरू</li> </ul>	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।	
१८	GI Nipple (Medium Class) 3" long 	NS वा सो सरह को IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ ।</li> <li>फिटी-सहरू ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।</li> </ul>	 	<ul style="list-style-type: none"> <li>हुलास</li> <li>जगदम्बा</li> <li>कृती</li> <li>यूनिक</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरू</li> </ul>	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।	
१९	GI Elbow (Medium Class) 	NS वा सो सरह को IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ ।</li> <li>फिटी-सहरू ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।</li> </ul>	 	<ul style="list-style-type: none"> <li>हुलास</li> <li>जगदम्बा</li> <li>कृती</li> <li>यूनिक</li> </ul>	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।	





क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
			<ul style="list-style-type: none"> <li>• लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरू</li> </ul>		



### ख. औजार तथा ज्यकल





१	<p><b>पाइप भाइस, (समायोज्य)</b></p>  	<p>सामग्री: - कास्ट आइरन रंग: रातो</p> <p>शैली: ०.४-२.४ इन्च, हेभी डिउटी, एडजस्ट गर्न मिल्ने (१.१ सेमी) आयामहरू: ११.०६ x ७.९९ x ५.२४ इन्च (२८.१ x २०.३ x १३.३ सेमी); १४.४ वजन: पाउन्ड (६.४८ किलो)</p> <p><b>सेल्फ-लकिङ पाइप वाइस/हिज पाइप वाइस</b> उत्पादन नम्बर ३१५ एचएस कोड ८२०५ ह्यान्डल र मुख्य पेंच पनि स्टिलको हुनु पर्ने छ र फ्रेम र बलियो वेस भएको एसजी आइरन कास्टिङ (गोलाकार ग्रेफाइट) को ग्यारेन्टी नटुट्ने हुनु पर्ने छ।</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Prod. No</th> <th>315A</th> <th>315B</th> <th>315C</th> <th>315D</th> <th>315E</th> <th>315F</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Size (mm)</td> <td>35</td> <td>50</td> <td>60</td> <td>80</td> <td>100</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>Wt.(kg)</td> <td>2.5</td> <td>3.9</td> <td>5.2</td> <td>7.8</td> <td>11.4</td> <td>25.8</td> </tr> </tbody> </table>	Prod. No	315A	315B	315C	315D	315E	315F	Size (mm)	35	50	60	80	100	150	Wt.(kg)	2.5	3.9	5.2	7.8	11.4	25.8	 <ul style="list-style-type: none"> <li>• इन्द</li> <li>• लुद्रा</li> <li>• लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
Prod. No	315A	315B	315C	315D	315E	315F																				
Size (mm)	35	50	60	80	100	150																				
Wt.(kg)	2.5	3.9	5.2	7.8	11.4	25.8																				

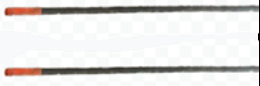



क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी															
२	तताउने प्लेट, थार्मो क्रोम चक र टेफ्लोन कभर 	<ul style="list-style-type: none"> <li>तताउने प्लेट १२५ मिमी डाई मिटर</li> <li>४५० मिमि लम्बाइ</li> </ul> टेफ्लन कभर शेट साइज न्यूनतम ६"X६ 	<ul style="list-style-type: none"> <li>लुद्रा</li> <li>इन्दर</li> </ul> लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।																
३		<u>केरोसिन वा डिजेल ब्लो ल्याम्प, (१/२ वा १ लिटर)</u> <u>उत्पादन विवरण</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>रंग: सुनौलो</li> <li>विशेषताहरू:               <ul style="list-style-type: none"> <li>उच्च पुनर्विक्रय मूल्य भएको पीतलबाट बनेको केरोसिनसँग काम गर्ने</li> <li>सञ्चालन गर्न सजिलो</li> <li>आधा लिटर वा १-लिटर केरोसिन क्षमताको</li> <li>पीतलको शरीरबाट बनेको</li> <li>तौल: २.५ किलो</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Generic</b> वा <b>eOURmar</b> PROUDLY INDIAN FACTORY PRICE</li> </ul> लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।																
४	<b>Pipe Wrenches</b> 	 <p>IS:4003 (PART-2)            PIPE WRENCH (Heavy Duty)            Duly ISI Marked to IS:4003 (Part-2), 1986/97            P-333 HS CODE: 8204</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>उत्पादन। नम्बर</th> <th>३३३D</th> <th>३३३E</th> <th>३३३F</th> <th>३३३G</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>साइज (मिमी/इन्च।)</td> <td>१४</td> <td>१८</td> <td>२४</td> <td>३६</td> </tr> <tr> <td>तौल (किलोग्राम)</td> <td>१.४५</td> <td>२.५</td> <td>४.१</td> <td>९.४</td> </tr> </tbody> </table>	उत्पादन। नम्बर	३३३D	३३३E	३३३F	३३३G	साइज (मिमी/इन्च।)	१४	१८	२४	३६	तौल (किलोग्राम)	१.४५	२.५	४.१	९.४	<ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
उत्पादन। नम्बर	३३३D	३३३E	३३३F	३३३G																
साइज (मिमी/इन्च।)	१४	१८	२४	३६																
तौल (किलोग्राम)	१.४५	२.५	४.१	९.४																





क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी									
५		<p>पाइप कटर (जीआई पाइपको लागि) P-118 एचएस कोड: 8203</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>गर्न सकिने एसजी आइरन कास्टेड बडी पाइप कटरमा एउटा काट्ने पाइप्रा र दुईवटा गाइड रोलर भएको</li> <li>लामो ह्यान्डल क्षमता सम्म काट्ने को लागी पाइप को विभिन्न आकार मा छिटो, सजिलो र समायोज्य</li> </ul> <table border="1"> <tr> <td>उत्पादन। नम्बर</td> <td>११८B</td> <td>११८C</td> </tr> <tr> <td>साइज (मिमी/इन्च।)</td> <td>½ - २</td> <td>½ - ३</td> </tr> <tr> <td>तौल (किलोग्राम)</td> <td>२.२००</td> <td>४.४००</td> </tr> </table>	उत्पादन। नम्बर	११८B	११८C	साइज (मिमी/इन्च।)	½ - २	½ - ३	तौल (किलोग्राम)	२.२००	४.४००	<ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
उत्पादन। नम्बर	११८B	११८C												
साइज (मिमी/इन्च।)	½ - २	½ - ३												
तौल (किलोग्राम)	२.२००	४.४००												
६		<p>डाई सेट (पाइप थ्रेडर विधिवत ISI लाई IS:१६१७६:२०१४ मा चिन्ह लगाइएको) P-१११ HS कोड: ८२०५</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>रातो रङ्ग कोड गरिएको हेभी ड्यूटीमा।</li> <li>स्टेन्डार्ड टेपर पाइप थ्रेडिङ; एक कट मा थ्रेडिङ पूरा गर्ने।</li> <li>कम्प्याक्ट लाइटवेट धातु र प्लास्टिक बोक्ने बक्समा प्याक गरिएको।</li> <li>सबै सेटमा IS:१६१७६ कोरेको</li> </ul> <table border="1"> <tr> <td>उत्पादन। नम्बर</td> <td>१११ G - जी</td> </tr> <tr> <td>साइज (मिमी/इन्च।)</td> <td>१५ (१/२") देखि ५० (२")</td> </tr> <tr> <td>तौल (किलोग्राम)</td> <td>१५।५ के जी</td> </tr> </table>	उत्पादन। नम्बर	१११ G - जी	साइज (मिमी/इन्च।)	१५ (१/२") देखि ५० (२")	तौल (किलोग्राम)	१५।५ के जी	 <ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।				
उत्पादन। नम्बर	१११ G - जी													
साइज (मिमी/इन्च।)	१५ (१/२") देखि ५० (२")													
तौल (किलोग्राम)	१५।५ के जी													







क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी						
७		कम्बिनेसन पलायर <table border="1"> <tr> <td>उत्पादन। नम्बर</td> <td><b>N २४६ (HS code 8203)</b></td> </tr> <tr> <td>साइज (मिमी/इन्च।)</td> <td>६ इन्ची लम्बइ</td> </tr> <tr> <td>तौल (किलोग्राम)</td> <td>०.२५ देखि ०.३० के जी</td> </tr> </table>	उत्पादन। नम्बर	<b>N २४६ (HS code 8203)</b>	साइज (मिमी/इन्च।)	६ इन्ची लम्बइ	तौल (किलोग्राम)	०.२५ देखि ०.३० के जी	<ul style="list-style-type: none"> <li>• इन्दर</li> <li>• लुद्रा</li> <li>• लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
उत्पादन। नम्बर	<b>N २४६ (HS code 8203)</b>										
साइज (मिमी/इन्च।)	६ इन्ची लम्बइ										
तौल (किलोग्राम)	०.२५ देखि ०.३० के जी										
८		<b>HACKSAW फ्रेम (प्लास्टिक पकड)</b> P-६८ HS कोड: ८२०२ Hacksaw फ्रेम (प्लास्टिक ग्रिप) नरम PVC ग्रिप भएको स्क्वायर पाइपले बनेको छ जसमा कुनै पनि कडा धातु नभएको काट्नको लागि १२" कडा कार्बन स्टिल ब्लेड हुन्छ। साइज: १२" र वजन ०.६-०.७ किलो	<ul style="list-style-type: none"> <li>• इन्दर</li> <li>• लुद्रा</li> <li>• लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।							
९		एल्युमिनियम लेवल <b>P-३०९ HS CODE: ९०१५</b> प्रोभिजन लेभलमा एल्युमिनियम खण्डबाट बनेको ३ प्लास्टिक शीशीहरू लगाइएको हुनु पर्ने छ। १८०°मा सतह जाँच गर्न एक शीशी शीर्षमा फिट गरिएको छ र ९०°पर्खाल सतह र तेस्रोको लागि अर्को शीशी। ४५°कोणको लागि शीशी। लम्बाइ १२ इन्ची र तौल ०।१२५ केजी	<ul style="list-style-type: none"> <li>• इन्दर</li> <li>• लुद्रा</li> <li>• लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।							
१०		टी-स्प्यानर ड्राइभ सतह आकार : १/२" इन्च (१/२") सामग्री : स्टेनलेस स्टील	<ul style="list-style-type: none"> <li>• इन्दर</li> <li>• लुद्रा</li> <li>• लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।							





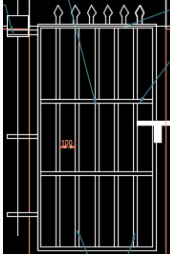
क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
११		ट्यूबलर क्ल हेमर P-74 GS कोड: 8205 तौल: ०।८०० के जी	<ul style="list-style-type: none"> <li>• इन्दर</li> <li>• लुद्रा</li> <li>• लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१२		समायोज्य रिन्च (IS 6149-1984) P-74 HS कोड: 8204 तौल: ०।२०० के जी (६ इन्च लामो) तौल: ०।४०० के जी (१० इन्च लामो)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• इन्दर</li> <li>• लुद्रा</li> <li>• लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१३		तार स्ट्रिपर र कटर P-१७ A HS कोड: 8203 तौल: ०।११५ के जी (५ इन्च लामो)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• इन्दर</li> <li>• लुद्रा</li> <li>• लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१४		मेटल सिट कटर Geva Duty Tin Snips, उच्च गुणस्तरको CR-V स्टिल स्प्रिङ-लोडेड ह्यान्डलबाट बनेको तौल: ०।५६० के जी (८ इन्च लामो)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• इन्दर</li> <li>• लुद्रा</li> <li>• लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	




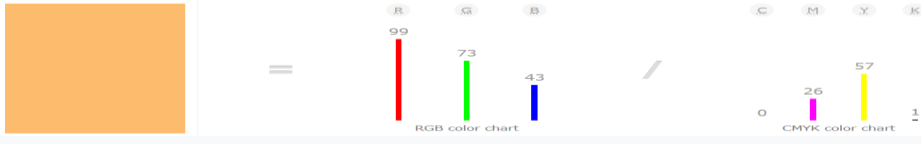
क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
१५		स्क्वायर फिनिसिङ्ग भएको पॉलिश एल्युमिनियम हार्डवेयर प्लास्टर फन्टी, मोटाई: १mm लम्बाई २ मिटर तौल: 0.300-0.450 kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>• इन्दर</li> <li>• लुद्रा</li> <li>• लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१६		<ul style="list-style-type: none"> <li>• पिक एक्स ३-४ किलो (रातो रङ)</li> <li>• पिक एक्सेसका लागि IS मापदण्ड अनुरूप उत्पादनको गुणस्तर</li> <li>• काम गर्ने किनारहरूको उच्च कठोरता</li> <li>• अधिकतम कठोरता र अधिकतम कठोरता प्रदान गर्न उच्च कार्बन स्टीलबाट बनेको उत्पादन तौल :2.5kg</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• इन्दर</li> <li>• लुद्रा</li> <li>• लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१७		स्पेड हेड (फरुवा) साइज: ८ इन्च, मोटाई : २२ मिमि तौल: १।८ केजी	<ul style="list-style-type: none"> <li>• इन्दर</li> <li>• लुद्रा</li> <li>• लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१८		<ul style="list-style-type: none"> <li>• स्टील ह्यान्डे भएको बेल्चा (२ किलो तौल)</li> <li>• काम गर्ने किनारहरूको उच्च कठोरता।</li> <li>• अधिकतम कठोरता र अधिकतम कठोरता प्रदान गर्न उच्च कार्बन स्टीलबाट बनेको उत्पादन।</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• इन्दर</li> <li>• लुद्रा</li> <li>• लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

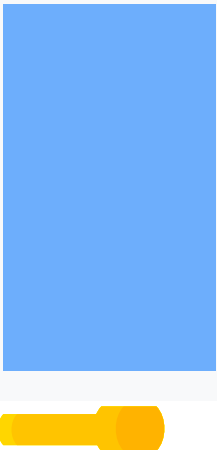
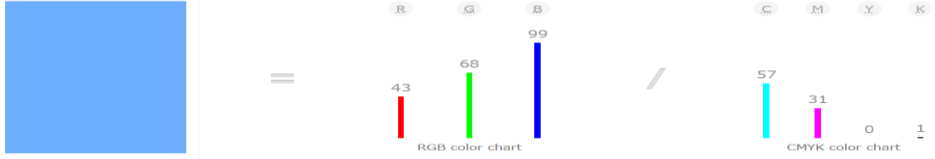

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी	
१९	फलामे क्रो बार 	५ फीट आइरन क्रोबार ५ किलो लम्बाइ = १.५ मि वजन = ५ किलो मोटाई = २२ मिमी रातो रंग एक किनारामा लेपित।	५ फीट आइरन क्रोबार ८ किलो लम्बाइ = १.५ मि वजन = ८ किलो मोटाई = २५ मिमी	<ul style="list-style-type: none"> <li>• इन्दर</li> <li>• लुद्रा</li> <li>• लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
२०	स्लेज ह्यामर 	स्लेज ह्यामर ह्यामरको प्रकार: डबल-फेस स्लेज ह्यामर (हेभी ड्युटी) टाउकोको वजन: ५ किलो रंग: रातो रंग लेपित	<ul style="list-style-type: none"> <li>• इन्दर</li> <li>• लुद्रा</li> <li>• लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।		
२१		ग्यलभनाइज फलामको टाउको प्यान सामग्री: ग्यलभनाइज फलाम मोटाई: १०-२०mm आकार: गोलो वजन: २.५ देखि ३ किलो	<ul style="list-style-type: none"> <li>• इन्दर</li> <li>• लुद्रा</li> <li>• लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।		
२२		थ्रेड सील ट्याप टेप लम्बाइ : १२ मिटर रङ : नीलो,पहेलो फीचर: वाटर प्रूफ, एन्टिस्टेटिक, गर्मी प्रतिरोधी ब्रान्ड: सामग्री PTFE चौडाइ: १२.५ मिमी मोटाई: ०.१ मिमी प्लम्बिंग, सील, आदि को लागी उपयोग घनत्व: ०.५ ग्राम/सेमी ३	<ul style="list-style-type: none"> <li>• KIRIT (कृति)</li> <li>• इन्दर</li> <li>• लुद्रा</li> <li>• लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।		




क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
२३		पानी लेवल पाइप	<ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
२४		एच. डि. पि. पाइप बट वेल्डिङ सेट मेशिनले, 63mm देखि 160mm सम्मको विभिन्न व्यासमा सम्मका पाइप जोडन मिल्ने साइज: (सेमी) 78 x 75 x 69, 102 x 65 x 66, तौल: १९० kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
<b>ग. निर्माण सामग्री बिबरण</b>					
१.	<b>Cement सिमेन्ट</b> 	<b>NS ५७२ (NS ४९: साधारण पोर्टल्यान्ड सिमेन्ट - संशोधन २०७६)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>साधारण पोर्टल्यान्ड सिमेन्ट (OPC) ५३ ग्रेड - विशिष्टता</li> <li>रोड हेडमा उत्पादन मितिको १ महिना भन्दा बढी नभएको।</li> <li>सिमेन्ट बोरामा NS लोगो मिति, ग्रेड, र ब्याच नम्बर उल्लेख गरिएको</li> </ul> <b>परीक्षण प्रमाणपत्रहरू प्रत्येक लटको आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्छ (अनिवार्य)।</b>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>सगरमाथा,</li> <li>अर्घाखाँची</li> <li>जगदम्बा</li> <li>लगाएत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	प्रत्येक बोरा वाटर प्रूफ थप ( सिमेन्ट प्यकिङ्ग बोरा) अर्को बोराले अनिवार्य प्यक गरेको हुनु पर्ने छ।	






क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्रान्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
२.	<b>फलामे छड</b> 	<b>NS: १९१-२०५१ फलामे छड</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>प्रत्येक बन्डलमा साइज वजन उल्लेख गरेको र NS लोगो ट्याग हुनु पर्ने।</li> <li>खिया नलागेको हुनु पर्ने छ।</li> </ul> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>अम्बे</li> <li>जगदम्बा</li> <li>पन्चकन्या</li> <li>लगाएत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	प्रत्येक बन्डलले आयामको वजन उल्लेख गरेको छ र NS लोगो ट्याग।	
३.	<b>जि आइ तार</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>जि आइ तार</li> <li>पहिलो संशोधन (NS-163-2058)</li> <li>साइज SWG/mm-10/3.25</li> <li>भारी जिङ्क लेपित तार</li> </ul> प्रत्येक बन्डलले आयाम वजन र NS लोगो ट्याग उल्लेख गरेको छ। 	<ul style="list-style-type: none"> <li>सगरमाथा,</li> <li>जगदम्बा</li> <li>हुलाँस</li> <li>लगाएत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
४.	<b>चैनलिङ्क घेराबारा जाली</b> 	(NS-१६३-२०५८) ३.२५ mm मोटो, हेभि जिङ्क लेपित तार प्रयोग गरियो। चेन लिङ्क मेसको साइज ३"x३" साइज १० m x 1.5m वा (33'x5') तौल २८ देखि ३० के. जी. प्रत्येक रोलमा जालीको वजन र NS लोगो ट्याग हुनु पर्नेछ। 	<ul style="list-style-type: none"> <li>सगरमाथा,</li> <li>जगदम्बा</li> <li>हुलाँस</li> <li>लगाएत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
५.	कुखुरे तार जाली 	NS वा सो सरहको <ul style="list-style-type: none"> <li>साइज विवरण: जाल रोलको लम्बाइ ३०M र १.२M उचाइ छ, तारको व्यास १.२५ mm र प्वालको आकार १.२५mm*२५mm छ र तौल ४८ के.जी.</li> <li>गुणस्तर सामग्री: कम कार्बन स्टील तार सामग्री, सतह हट डिप galvanizing द्वारा कोटिङ्ग गरेको गरेको हुनु पर्ने छ।</li> <li>प्रत्येक रोलमा साइज, वजन उल्लेख गरेको र NS लोगो ट्याग हुनु पर्नेछ।</li> </ul> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>सगरमाथा,</li> <li>जगदम्बा</li> <li>हुलाँस</li> <li>लगाएत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
६	मेन होल कभर  	स्थानीय रूपमा बनेको छ भित्री फ्रेम: 580mm (बाह्य व्यास)      बाहिरी फ्रेम: 600mm (भित्री व्यास) प्लेट आकार: 50x5mm      तौल: ११ किलोग्राम । पेन्ट: - रेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुनु पर्ने छ।		पेन्टीङ्ग अनिवार्य	
७	MS एङ्गल पोल	आकार: 50X50X5mm 1.9m लामो वजन: 6.3-7.5 किलोग्राम / प्रती पिस पेन्ट : - रेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुनु पर्ने छ।		पेन्टीङ्ग अनिवार्य	
८	 फलामे गेट	फ्रेम कोण आकार (25 x 25 x3) मिमी फ्रेम साइज: 90cmx 150 सेमी वा 3'x5' भित्री सपोर्टर स्क्वायर पाइप साइज: (20mm x 20mm मिमी) 4"x4" प्वालको छडके राखेर वजन: 15-18 किलोग्राम / टुक्रा लगभग पेन्ट : - रेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुनु पर्ने छ।		तीनवटा होल्डफास्ट र लक सिस्टम हुनुपर्ने र पेन्टीङ्ग अनिवार्य	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
९	<p>Inline Chlorination</p> 	<p>WHO र NSF प्रमाणित इनलाइन क्लोरिनेशन + ISO9001-2015</p> <p><b>पिउरल ५०:</b> विद्यालय र कुखुरा जस्ता साना समुदायहरूको लागि पानी कीटाणुशोधन। एक कार्ट्रिज लगभग 1,25,000 / लिटर उपचार गर्न उपयुक्त छ। 1ppm डोजमा पानी</p> <p><b>पिउरल ५० +:</b> तुलनात्मक रूपमा ठूलो समुदायहरूको लागि पानी कीटाणुशोधन। करिब ३,००,०००/लिटर उपचार गर्न उपयुक्त एउटा कारतूस। 1ppm डोजमा पानी</p> <p><b>पिउरल १००:</b> ESR वा GSR मार्फत गाउँको पानी आपूर्तिको लागि पानी शुद्धीकरण। कार्ट्रिज लगभग 25,00,000/लिटर उपचारको लागि उपयुक्त। 1ppm डोजमा पानी</p> <p><b>एक्वा ट्याब फ्लो को विशेषताहरू:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-०.५ PPM मा ३४०,००० क्षमता पानि निसंक्रमण गर्न सकिन्छ।</li> <li>-३ वर्षको लागि अन्तिम/प्रयोगयोग्य (यदि भण्डारमा राखेमा)</li> <li>-HF र स्कूलहरूको लागि उत्तम फिट</li> </ul>	Purall inline Aqatab inline वजस्ता ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१०	 	<ul style="list-style-type: none"> <li>● #fcb6d रङ विवरण: नरम सुन्तला (बाह्य सतहको लागि मौसम प्रतिरोधी)</li> </ul> <p>RGB रङ स्पेसमा, hex #fcb6d ९८.८% रातो, ७३.३% हरियो र ४२.७% नीलो मिलेर बनेको हुन्छ। जहाँ CMYK कलर स्पेसमा जस्तै, यो ०% सियान, २५.८% म्याजेन्टा, ५६.७% पहेंलो र १.२% कालो मिलेर बनेको हुन्छ। यसमा ३२.७ डिग्रीको ह्यू कोण, ९६% को संतृप्ति र ७०.८% को हल्कापन छ। #fcb6d रङ हेक्स #f99700 सँग #ffffda मिलाएर प्राप्त गर्न सकिन्छ। सबैभन्दा नजिकको वेबसेफ रङ हो: #ffcc६६।</p> 		सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
११		<ul style="list-style-type: none"> <li>● #6daefc रंग विवरण: नरम निलो। (बाह्य सतहको लागि मौसम प्रतिरोधी)</li> </ul> <p>RGB रङ स्पेसमा, hex #6daefc ४२.७% रातो, ६८.२% हरियो र ९८.८% नीलो मिलेर बनेको छ। जबकि CMYK कलर स्पेसमा, यो ५६.७% सियान, ३१% म्याजेन्टा, ०% पहेंलो र १.२% कालो मिलेर बनेको छ। यसमा २१२.७ डिग्रीको ह्यू कोण, ९६% को संतृप्ति र ७०.८% को हल्कापन छ। #6daefc रङ हेक्स #००5df9 सँग #daffff मिलाएर प्राप्त गर्न सकिन्छ। सबैभन्दा नजिकको वेबसेफ रङ हो: #6699ff।</p> 		सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१२		<p>स्नो व्हाइट रङ्ग ( कोड #F३F६FB ) (बाह्य सतहको लागि मौसम प्रतिरोधी)</p> <p>स्नो व्हाइटमा हेक्स कोड #F३F६FB छ। समतुल्य RGB मानहरू (२४३, २४६, २५१), जसको मतलब यो ३३% रातो, ३३% हरियो र ३४% नीलोबाट बनेको छ। प्रिन्टरहरूमा प्रयोग हुने CMYK रङ कोडहरू C:३ M:२ Y:० K:२ हुन्। HSV/HSB मापनमा, स्नो व्हाइटको रंग २१८°, ३% संतृप्ति र ९८% को चमक मान छ।</p>		सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
१३		कालो ३०० माइक्रोन LDPE जियोमेम्ब्रेन पाना, (पानी पोखरी अन्य संरचनाहरूमा कभरको लागि) मोटाई: - ३०० माइक्रोन प्रयोग/अनुप्रयोग: - RVT को बाहिरी सतह, इनटेक कभर, र अन्य पानी आपूर्ति प्रणाली बेदै रंग:- कालो सामग्री:-LDPE(LDPE (लो-घनत्व पोलिथिलीन) एक नरम, लचिलो, हल्का वजनको प्लास्टिक सामग्री हो। LDPE यसको कम-तापमान लचिलोपन, कठोरता, र जंग प्रतिरोधको लागि प्रख्यात छ।		सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१४		५० किलो पोलिप्रोपाइलीन सिमेन्ट झोला भण्डारण क्षमता: - 50 किलो प्रयोग: - निर्माण सामग्री प्याकेजिङ साइज:-40x20 इन्च (LxW) रंग:- सेतो / स्काई हल्का निलो ल्यामिनेशन:- डबल लेयर ल्यामिनेशन		सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१५		सिमेन्ट भण्डारणको लागि त्रिपाल टरपौलिन वाटरप्रूफ डबल-पक्षीय पीवीसी कोटिंग टार्प साइज:- 12FT X 8FT मोटाई: - ०.32 मिमी त्रिपाल रंग:- निलो/सुन्तला चार कुनामा अलमुनियामको प्वल भएको		सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
१६		<p>कालो बिटुमिनस पेन्ट (IS १५८)</p> <p>रंग को रूप: तरल      प्रयोग विधि: - ब्रश, रोलर वा स्प्रे</p> <p>प्रयोग सतह: - धातु      पेन्ट आधार प्रकार: - तेल आधारित रंग</p> <p>जंग:- जंग विरोधी      विशेषताहरू: - अम्लीय क्षार र गर्मी प्रतिरोधी</p>			सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।
१७	<p>पानी मिटर (घरेलु)</p> 	<p>पानी मिटर (घरेलु) - पहिलो संशोधन NS 428 -2075</p> <p>अधिकतम स्वीकार्य पानीको चाप 1.6 MPa</p> <p>ब्रास बडी ५ Dgree को पानीको तापमान सम्म प्रयोग गर्न मिल्ने।</p> <p>प्राविधिक डेटा ISO 4060 अन्तर्राष्ट्रिय मानक वर्ग C अनुरूप छ</p> <p>वजन: - 1.14 सबै फिटिंग सहित</p>		अमित	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।
१८	<p>स्यडल कल्यम्प</p> 	<p>सामग्री:- Polypropylene (PP) माथिल्लो र तल्लो</p> <p>बोल्ट र नट:- जस्ता प्लेटेड स्टील</p> <p>स्टेनलेस स्टील रिंग</p> <p>NBR (Nitrile Butadiene रबर)</p>			सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।

नोट:

- स्पेसिफिकेशनमा खुल्ल नसकेका वा नबुझिएका कुराहरू प्रि-विड बैठकमा स्पष्ट गरिने छ।
- माथि उल्लेखित गुणस्तर भन्दा फरक वा कम गुणस्तरको निर्माण सामग्री स्वीकार गरिने छैन।
- बजार समस्या देखाएर समयमै निर्माण सामग्री उपलब्ध नगराएमा आपूर्तिकर्तासँगको सम्झौता खारेज गरी कानुनी कारबाही गरिने छ।
- यदि चेकजाँचको क्रममा कुनै सामग्री निर्धारित गुणस्तर अनुसार नपाइएमा फिर्ता लैजाने र गुणस्तरिय सामग्री सोहि स्थानमा पुनः ल्याइदिने जिम्मेवरी सप्लायरको हुने छ।

